

# **РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ**

## **МАШИНА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ**

### **ДОРОЖНОЙ РАЗМЕТКИ**

#### **ТЕРМОПЛАСТИКОМ FHX-36**



Чтобы снизить риск получения травм, все операторы и обслуживающий персонал должны прочитать и понять эти инструкции перед началом эксплуатации, заменой принадлежностей или выполнением технического обслуживания оборудования. Все возможные ситуации не могут быть охвачены в этих инструкциях. Все, кто использует, обслуживает или работает рядом с этим оборудованием, должны соблюдать осторожность.

## Вступление

Машина для разметки дорог горячим термопластиком позволяет наносить различные виды дорожной разметки, регулирующей движение, которая широко используется на городских дорогах, шоссе, скоростных автомагистралях, парковках, взлетно-посадочных полосах, площадках и так далее.

Она быстрая, точная и эффективная, позволяет вносить огромный вклад в городскую планировку и дорожное строительство, кроме того, она может сэкономить время и деньги на дорожном строительстве.

## Спецификация

Размеры 1320\*850\*1000см

Масса: 135 кг

Емкость: 100 кг

Ширина покрытия: 100 мм, 150 мм, 200 мм, 300 мм, 400 мм

Толщина покрытия: 1,0-3,0 мм

Скорость нанесения покрытия: 1,5 км/ч

Температура нагрева: 180-210 градусов

Способ нагрева: сжиженный газ

Емкость для сжиженного газа: 15 кг

## Особенности

1. Корпус легкий, компактный и красивый на вид.
2. Регулируемая конструкция позволяет оператору вносить корректировки в соответствии с требованиями
3. С автоматическим разбрасывателем стеклянных шариков.
4. Теплоизолирующий нагревательный бак является съемным, а разумная конструкция вала для перемешивания решает проблему хранения
5. Регулируемый распределитель, повышающий эффективность работы.
6. Используются каретки из термостойкой, некорродирующей, недеформирующейся и быстро нагревающейся стали.
7. Наша компания использует колеса, специально изготовленные из чугуна и импортной резины. Легкие, прочные и долговечные.

## Предварительная подготовка

1. Удалите мусор с дорожного покрытия, свободно лежащие камни и другие загрязнения.
2. Установите каретку, смажьте сцепление маслом, убедитесь, что все двигающиеся части исправны.
3. При первом использовании следует удалить изоляционный цилиндр и убрать возможные загрязнения.
4. Тщательно проверьте, не ослабли ли винты деталей.
5. Проверьте, целы ли баллон для сжиженного газа, горелка, трубопровод, нет ли протечек.
6. Отрегулируйте нож так, чтобы толщина покрытия находилась в пределах 1,5-2,5 мм.
7. Подготовьте сухие стеклянные шарики, чтобы обеспечить равномерное распределение. Потяните за ручку распределения шариков и убедитесь, что сцепление и шестерня прилегают друг к другу.
8. Операторы должны носить хорошие средства защиты труда во избежание ожогов.
9. Выберите краску-расплав.
10. Порошковую краску нагревают в термоплавкой машине, называемой нагревателем для термопластика, или в одной, температуру расплава контролируют от 180 градусов Цельсия до 220 градусов и перемешивают в течение примерно 10 минут перед нанесением краски.

11. Положение маркера и его размеры указываются в соответствии с дизайном и графическими значками, а затем наносятся поверх грунтом

12. Когда грунтовка высохнет, можно нанести покрытие термопластиком одновременно нанося светоотражающие стеклянные шарики, обозначающую светоотражающие стеклянные, улучшающие заметность разметки ночью. Толщина 1,5мм-1,8мм

## Работа

### 1. Стеклянные шарики

Откройте коробку со стеклянными шариками и поместите их в бункер. Шарики следует предохранять от влаги, чтобы избежать неравномерного распределения.

### 2. Зажигание и нагрев:

1) Откройте кран баллона для сжиженного газа, поднимите устройство зажигания, поверните регулировочный винт в середине устройства зажигания против часовой стрелки, а затем зажгите горелку.

2) Вставьте горелку в отверстие перед кареткой и поверните клапан против часовой стрелки, чтобы открыть его. Разогрейте раздатчик

### 3). краска:

Порошковую краску нагревают в термоплавкой машине, называемой нагревателем, температуру расплава контролируют от 180 градусов Цельсия до 220 градусов и перемешивают в течение примерно 10 минут перед нанесением краски.

Если краска расплавилась в подогревателе, поместите маркировочную машинку выходной направляющей бака нагревателя и используйте фильтр, чтобы убедиться, что краска чистая, без примесей, чтобы гарантировать качество нанесенной маркировки.

### 3. Расположение

a. После того как маркировочная машина была заполнена краской, выдвиньте ее за пределы разметки.

b. опустите уровень к центру контрольной линии.

c. Если линия прямая, вы можете расположить заднее колесо по прямой линии.

### 4. подача каретки с ножом

Нажмите на ручку разгрузочной дверцы, разгрузочная дверца открывается, краска поступает в ковш для нанесения покрытий через раздатчик, и краска в ковше удаляется с поверхности ковша. Когда высота составит 25 мм, поднимите ручку разгрузочной дверцы и закройте разгрузочную дверцу, чтобы прекратить подачу. Взявшись за ручку каретки для нанесения покрытия, оно естественным образом стечет на поверхность и автоматически осыплется бисером. Удерживая ручку каретки для нанесения покрытия, нажмите вниз, чтобы открыть тормоза маркировочного ножа.

б. Продвигайте маркировочную машину вперед по направлению работы, обратите внимание на использование покрытия внутри каретки при нанесении маркировки, если оно уменьшается, следует своевременно добавлять краску

## ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЕ ЗАПИСИ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

### ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

### ЖУРНАЛ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

АРТИКУЛ №	Описание	Количество	СТОИМОСТЬ	Дата	Дата	ОПЕРАЦ
-----------	----------	------------	-----------	------	------	--------